

FORM ALLVS  
REV.B

IMPORTANT

READ BEFORE INSTALLING SPRINGS

Not all valve springs can be used with a valve rotator. All new springs should be checked for coil bind. Once the valve springs are installed onto the heads, the installer must make sure that there is at least .060" clearance in between the center coils of the springs. (Clearance should be measured with the valves in open position and the springs compressed).

FRONT



IMPORTANTE

LEER ANTES DE INSTALAR LOS RESORTES

No todos los resortes de valvulas pueden emplearse con un seguro giratorio de valvulas. Todos los resortes nuevos deberian de checarsse respecto a sus espirales. Una vez que los resortes han sido instalados en las cabezas, el tecnico debiera de asegurarse de que hay cuando menos una tolerancia de .060" entre los centros de las espirales del resorte. (El claro de medirse con las valvulas en posicion abierta y los resortes comprimidos).

BACK

SHEET SIZE - 4-1/2" x 2-3/4"  
PAPER COLOR: WHITE  
PRINT FRONT AND BACK

B	10/28/98	SPANISH VERSION ADDED	1981
A	10/28/98	WORDING REVISED	1161
LTR.	DATE	REVISIONS	ECN #
<b>MELLING TOOL COMPANY</b>			
		ENGINE COMPONENTS PRODUCT ENGINEERING	
PROJ.			SHT. 1 OF 1
DRAWN BY	COMPLETED	CHECKED	APPROVED
KML	10/28/98	RGJ	11-3-98
NAME			
SHEET-CAUTION INSTRUCTION			
PART NO.			
ALLVS			